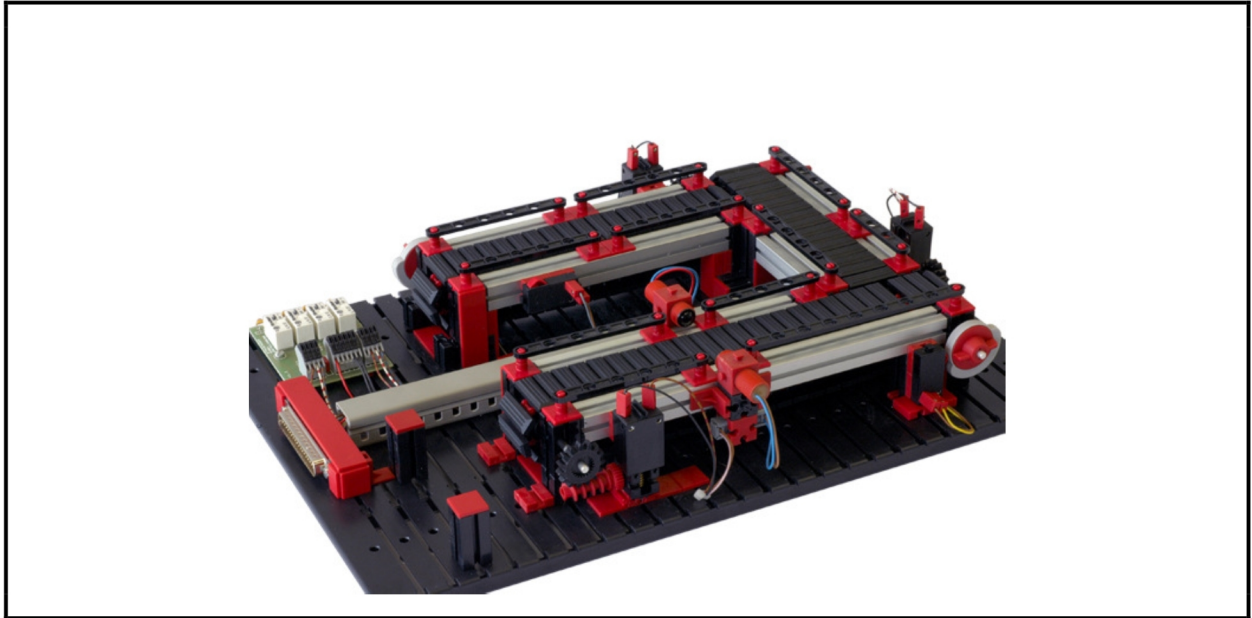




Transportbänder *Conveyor Belt Model*

Artikel-Nr. *Article No.* 220003



Das Modell Transportbänder simuliert einen aufgeständerten Stetigförderer für Stückgüter, wie er beispielsweise zur Überwindung größerer Wegstrecken im internen Materialflusssystem eines Industriebetriebes eingesetzt wird. Die Modelleinheit besteht aus drei Förderbändern mit inkrementalen Wegmeßsystemen. Die inkrementalen Wegmeßsysteme werden jeweils durch eine vom Förderband angetriebene Nockenscheibe realisiert, die pro Umdrehung einen Schaltimpuls gibt. Im Simulationsablauf wird ein Bauteil auf dem ersten Transportband abgelegt und bis zum Ende des letzten Bandes gefördert: Nach dem Einlegen des Transportgutes wird durch Betätigung der Starttaste das erste Band in Bewegung gesetzt. Über das Wegmeßsystem wird das Erreichen des Bandendes erfasst und es wird das zweite Förderband, das den Transport anschließend übernimmt, zugeschaltet. Die Übergabe vom zweiten zum dritten Transportband wird in gleicher Weise bewerkstelligt. Am dritten Band ist zusätzlich zum Wegmeßsystem eine Einweglichtschranke angebracht, die ein Zählen der Transporteinheiten ermöglicht.

The conveyor belt model simulates a conveyor for unit loads, which is fixed on upright standards, as used for example to cover long distances in interior logistical systems of a factory. The model consists of three conveyor belts with incremental distance measuring systems. The incremental distance measuring systems are realized as belt driven cam wheels, giving a switching pulse each turn. The simulated process shows a part being laid onto the first conveyor belt and the being transported to the end of the last one: After the transport good is inserted, operating a switch starts the first conveyor belt. The distance measuring system registries reaching the end of the belt and activates the drive of the second belt to take over and continue transports. The transfer between the second and the third belt occurs in the same manner. A one way light barrier is in addition to the distance measuring system attached to the third belt in order to enable counting the parts.

<u>Technische Daten / Technical data:</u>		
Versorgungsspannung <i>Power supply of sensors and actuators</i>	:	24 V DC
Sensoren <i>Sensors:</i>		
Einweglichtschranken <i>One way light barriers</i>	:	2
Mechanische Taster <i>Mechanical switches</i>	:	4
Aktoren <i>Actuators:</i>		
Motoren mit einer Laufrichtung <i>Motors with one direction</i>	:	3
Steuerungsanforderungen <i>Control System Requirements:</i>		
Digitaleingänge (+ lesend) <i>Digital Inputs (+ reading)</i>	:	5
Digitalausgänge (+ schaltend) <i>Digital Outputs (+ switching)</i>	:	3
Abmessungen <i>Dimensions</i>		
(L x B x H) (<i>W x D x H</i>)	:	400 x 270 x 90 mm
Gewicht <i>Weight</i>	:	1,4 kg

Achtung: Zum Betrieb des Modells benötigen Sie eine geeignete Steuerung (z. B. SPS), die nicht im Lieferumfang enthalten ist!

Please note: For running this model you need a special control system (e. g. PLC)!